

Zellenradschleuse

- ZRS -



Verwendung als Auslauf- und Dosierventil an Siloanlagen

*

Geeignet für die pneumatische Förderung von Mehl
im Saug- oder Druckbetrieb

*

Förderleistung 20 bis maximal 75 kg pro Minute

*

Verschiedene Durchmesser der Anschluss-Rohrstutzen

*

Robuste Konstruktion; wartungsfrei

Christian Weiße * Bäckereitechnik / Maschinenbau *

Inh. Dipl. Ing. (FH) R. Hoचाuf e.Kfm.

Gabelsbergerstraße 10 * D - 01307 Dresden * Tel. 0351/449150 * Fax 0351/4491515

Internet: www.weisse-backtech.de * E-Mail: weisse.backtech@t-online.de

Technische Daten

Standardausführung:	ZRS 50-20
Förderleistung:	20 kg/min (mit Schüttgewicht 0,55 kg/Liter und Füllgrad 0,85)
Zellenrad:	Drehzahl: 17 U/min Fördervolumen: 2,5 l/U Stahlguss, plastbeschichtet, Kämme geschliffen
Gehäuse:	Alu-Guss, Zulassung für Lebensmittel
Motor:	0,25 oder 0,37 kW, 230/400 V, 50 Hz, IP55 mit Schneckengetriebe
Anschluss-Rohrstutzen:	d = Außen \varnothing 50 x 2, 70 mm lang, Edelstahl
Befestigungsflansch:	Außenmaße 254 x 260 mm mit 4 Bohrungen, \varnothing 12 mm, Abstand 220 x 220 mm
Anschlussstutzen:	1 Zoll mit Kappe
Abmessung:	L 550, B 390, H 215/250 mm
Gewicht:	30 kg
Dauerschalldruckpegel:	unter 70 dB (A)
Sonderausführung:	* geänderte Förderleistung: auf Anfrage, bis max. 75 kg/min * Anschluss-Rohrstutzen: d = Außen \varnothing : 45 x 2; und 60,3 x 2mm

